

POWER SERIES

CNC CUTTING MACHINE

WELD
DÄF
CNC SYSTEMS



PARÁMETROS

MODO DE CORTE	PLASMA
VOLTAJE DE ALIMENTACIÓN	MONOFÁSICA 220V 50/60Hz
ÁREA DE CORTE EFECTIVA	1500 x 3000MM
NÚMERO DE ANTORCHAS	PLASMA: 1
VELOCIDAD DE CORTE	VELOCIDAD Y RANGO ENTRE 0-4000MM/MIN
SOFTWARE	FASTCAM PRO

Hypertherm
SHAPING POSSIBILITY™

FastCAM

FUENTE PLASMA POWERMAX	45XP	65	85	105
ESPESOR DE PERFORACIÓN	12MM	16MM	19MM	22MM

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Unidad de control de plasma integrada con CNC

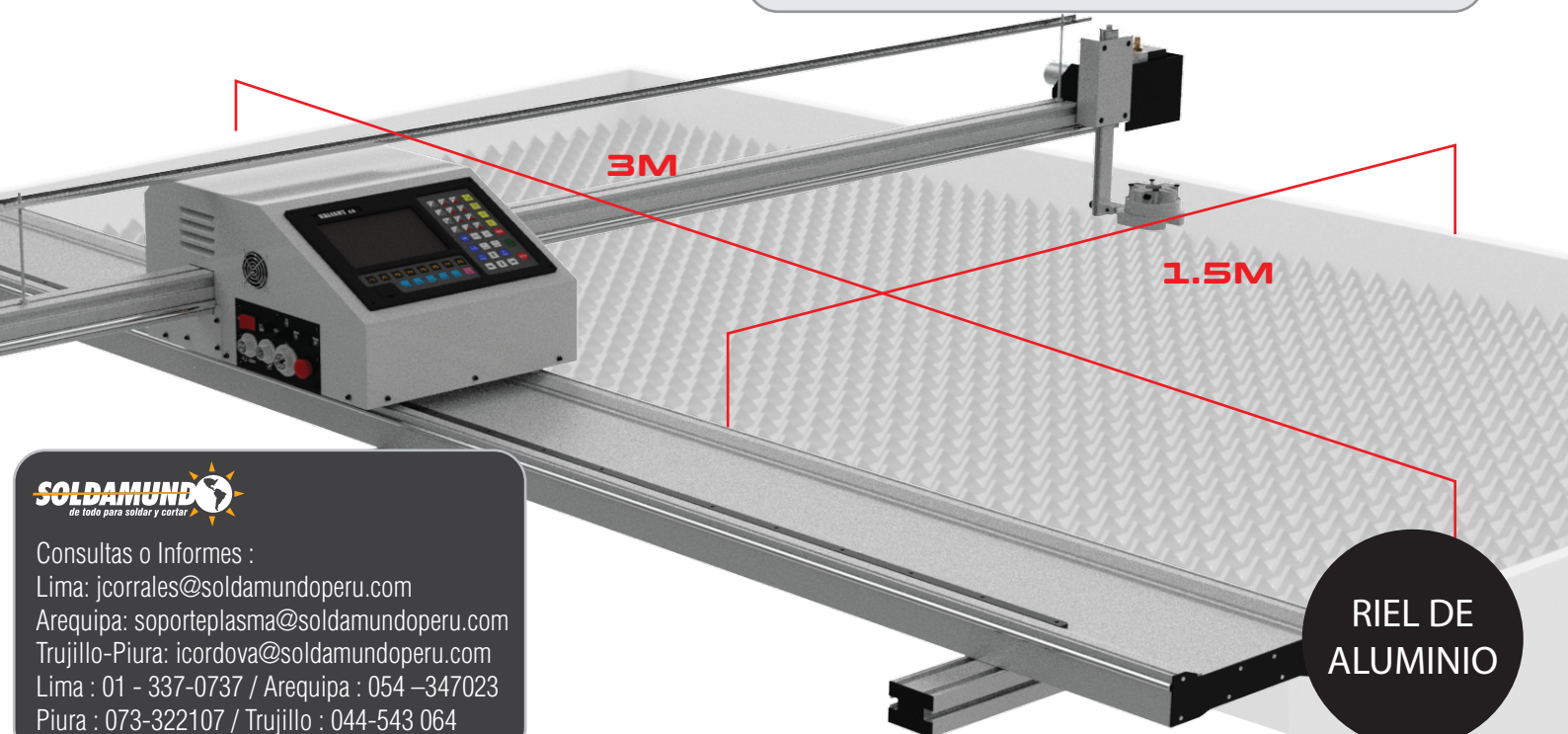
El sensor de altura inicial de la antorcha y el control de altura integrado dentro del CNC mantienen la altura adecuada de la antorcha entre la pieza y la boquilla, lo que garantiza cortes de calidad con poca conicidad.

- Operación Simple

El controlador CNC es fácil de operar y posee parámetros altamente personalizables.

- Barra transversal rígida con guías de acero
La barra transversal extra ancha de aluminio extruido con sistema de guía de acero garantiza un movimiento estable mientras se cambia de dirección durante el funcionamiento.

CONTROL DE ALTURA CON
SISTEMA ANTICOLISIÓN
DE ANTORCHA



SOLDAMUND
de todo para soldar y cortar

Consultas o Informes :

Lima: jcorrales@soldamundoperu.com

Arequipa: soporteplasma@soldamundoperu.com

Trujillo-Piura: icordova@soldamundoperu.com

Lima : 01 - 337-0737 / Arequipa : 054 -347023

Piura : 073-322107 / Trujillo : 044-543 064

**RIEL DE
ALUMINIO**